

297±18

280

122.5

75

15

8

122.5

59.5

50.5

17

Ø18±0.3 A respetar en 3 mm prof.

Ø29 MAXI

Ø30.5

R147.91

A 20° C NIV 75.0 cl ±1.0

R175

R104

R90

Ø92±16

Ø92±16

R140

1.11

R20

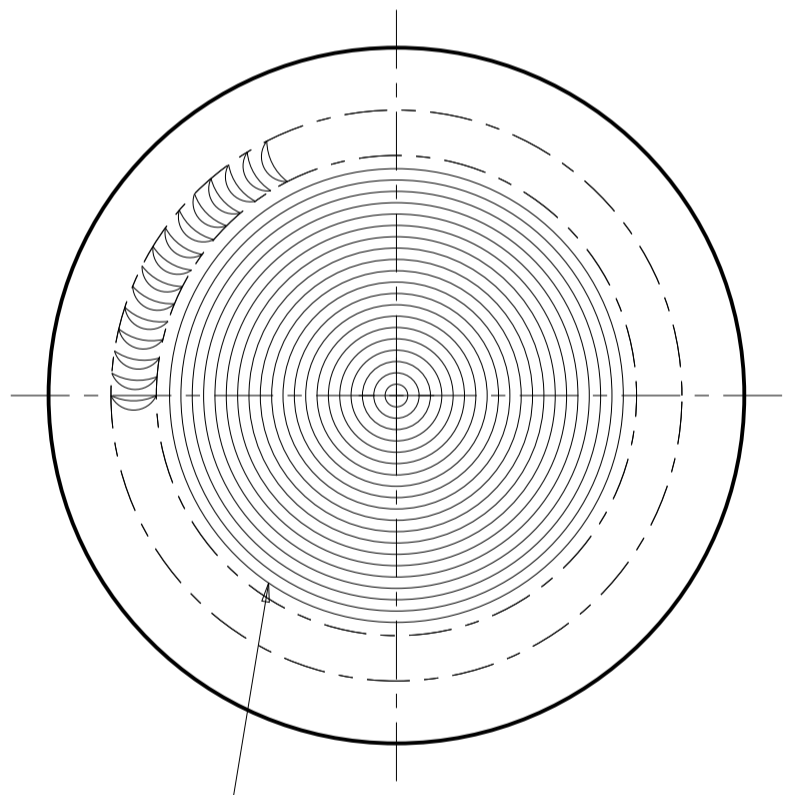
Ø85

R30

R5

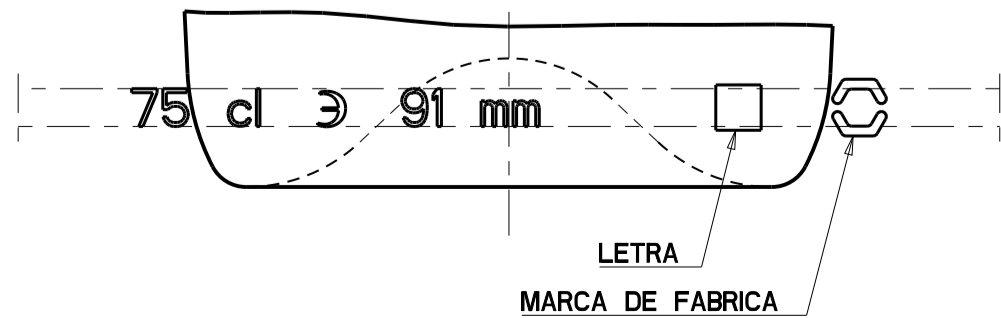
Ø69.5

R22



Grabado optativo por parte del fabricante del envase.

SOBRE LA CARA OPUESTA A LA MARCA DE FABRICA IDENTIFICACION OPTICA Y NUMERO DE MOLDE CORRESPONDIENTE CON EL CLNM



75 cl 91 mm

LETRA

MARCA DE FABRICA

|                                  |  |  |  |
|----------------------------------|--|--|--|
| CENTRO                           |  | verallia   |  |
| DISEÑO                           |  | AZULECA DE HEVARES   |  |
| ENVASES                          |  | LAS COTAS SIN TOLERANCIA SON MEDIDAS CONSTRUCTIVAS A TITULO INDICATIVO |  |
| CONDICIONES DE EMPLEO DEL ENVASE |  | CAPACIDAD A VERTER: 784 ± 10 ml.                                       |  |
| CARBONATACION MÁX. G/L:          |  | C. A NIVEL DE LLENADO: 750 ± 10 ml.                                    |  |
| CHOQUE TERMICO:                  |  | PESO: 570 g. aprox.  |  |
| RELENABLE:                       |  | NORMA DE BOCA: UNE-126406-12-ANEXO-A(INT. ANEXO D)                     |  |
| PROCESO TERMICO:                 |  | DIBUJADO: Natalia R.   |  |
| ANGULO DE BASCULAMIENTO:         |  | FECHA: 31-01-2017  |  |
| FECHA IND NOMBRE                 |  | MODIFICACIONES   |  |
| ESTUDIO No: B6766A               |  | PROYECTO No:   |  |
| 7213WA                           |  | VISADO:  |  |

ESTE PLANO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE VERALLIA Y NO PUEDE SER REPRODUCIDO NI COMUNICADO A TERCEROS SIN NUESTRA AUTORIZACION ESCRITA